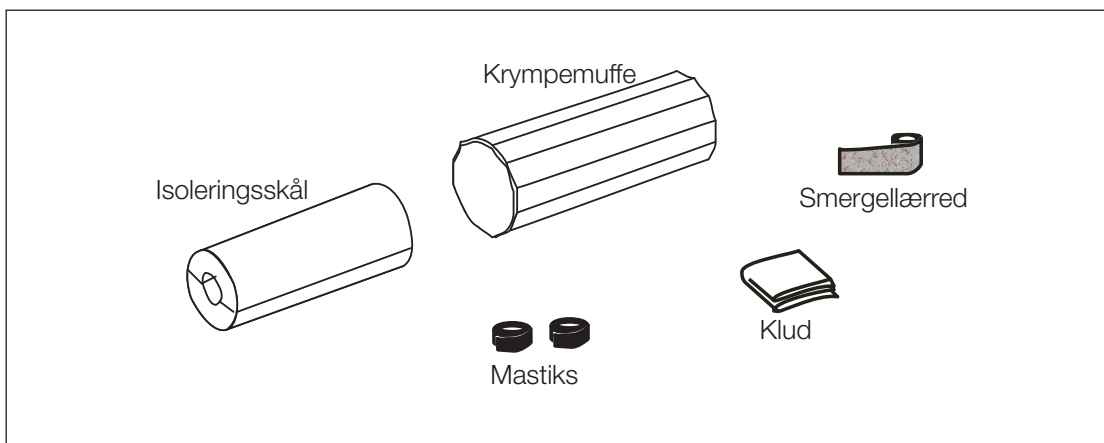


LOGSTOR LM

Montagevejledning - Industri





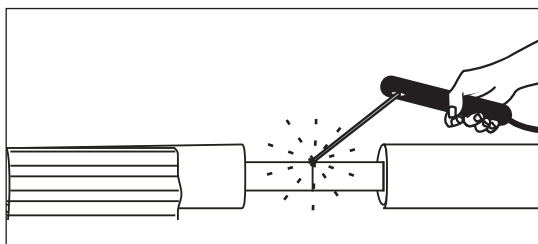
Vigtigt:

Varm aldrig direkte på eventuelle folder, da muffematerialet misfarves og krakelerer i overfladen.

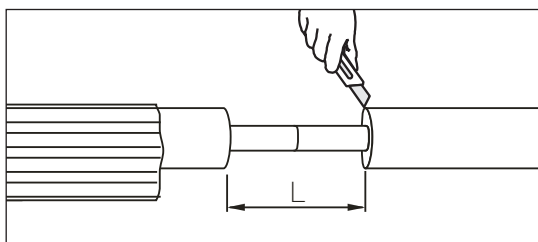
Varm aldrig ind under muffen ved enderne, da det kan medføre varige skader på muffen.

Eventuel luft under muffen kan afhjælpes ved at bukke et stykke svejsetråd i U-form og stikke det ind under muffen mens denne endnu er varm.

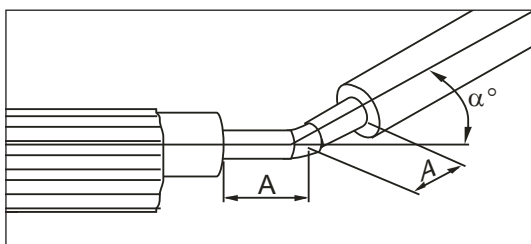
Brug brænderhoved $\varnothing 51$ mm til muffen indtil $\varnothing 200$ mm. Ved større muffen anvendes brænderhoved $\varnothing 63$ mm.



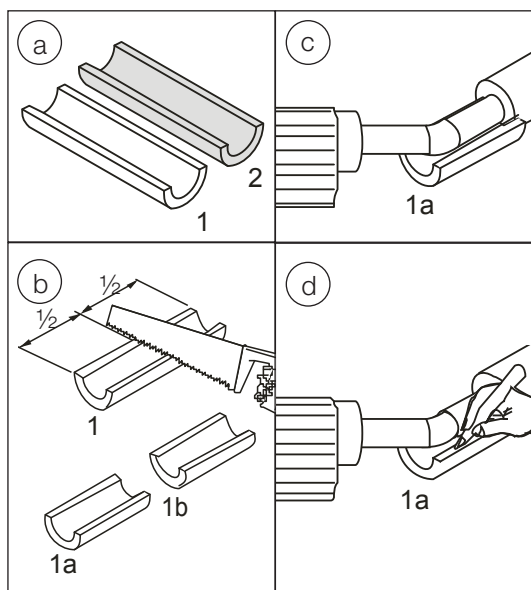
1. Før krympemuffen ind over rørene. Sammensvejs stål-rørene. Trykprøv.



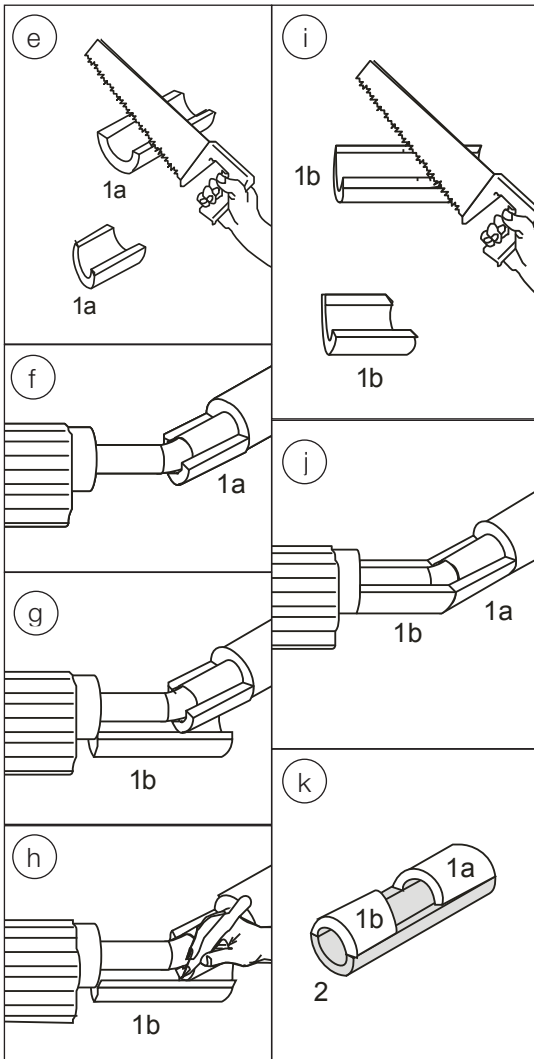
2. Bortskær ekspanderet isoleringsmateriale fra rørenderne ($L = \text{max. } 300$ mm).



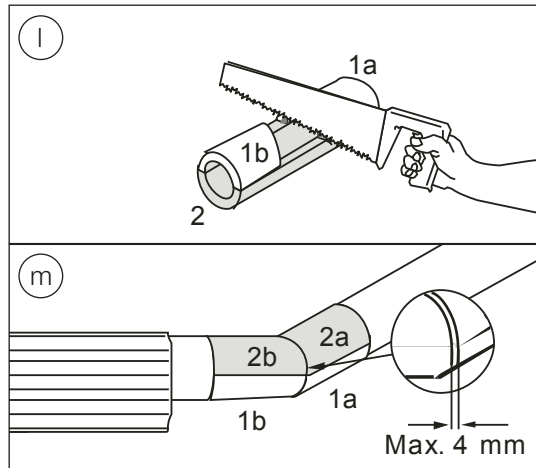
3. Krympemuffen kan anvendes ved en vinkeldrejning fra $0^\circ - 15^\circ$ (α°).
 $A = \text{max. } 150$ mm.



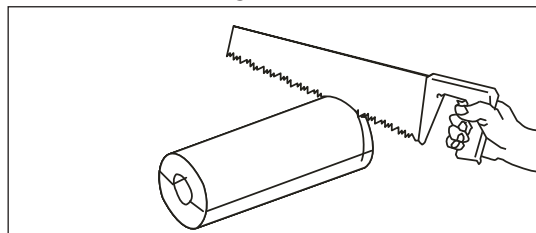
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
 - a) Tag de to isoleringsskåle.
 - b) Halver isoleringsskåle 1.
 - c) Placer isoleringsskålen 1a mod kappeenden.
 - d) Marker midten af bøjningen på isoleringsskålen 1a (begge sider).



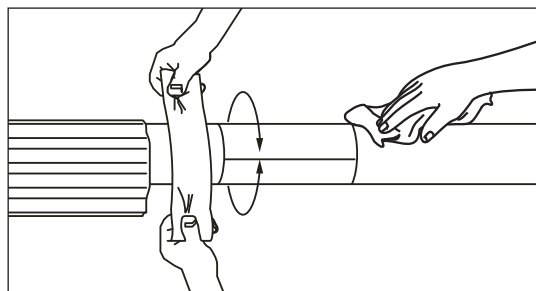
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
- e) Sav efter de to mærker.
 - f) Placer isoleringsskålen 1a.
 - g) Placer isoleringsskålen 1b mod kappeenden.
 - h) Marker på begge sider af isoleringsskålen hvor 1a og 1b mødes.
 - i) Sav efter de to mærker.
 - j) Placer isoleringsskålen 1b mellem kappeenden og isoleringsskålen 1a. Kontrollere isoleringsskålene passer stramt mellem kapperørerne.
 - k) Placer isoleringsskålene 1a og 1b på isoleringsskålen 2.



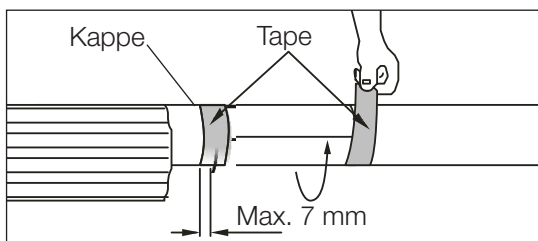
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
- l) Sav efter isoleringsskålene 1a og 1b.
 - m) Placer isoleringsskålene 2a og 2b på 1a og 1b. Isoleringsskålene skal passe stramt mellem kapperørerne. Eventuel luftspalte må maksimalt være på 4 mm.
- Fjern med SMERGELLÆRRED eventuelle skarpe kanter eller grater på isoleringsskåle.
Fortsæt ved fig. 6.



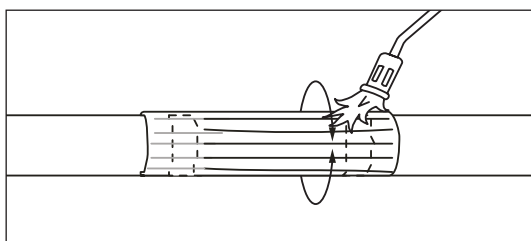
5. Afkort isoleringsskålene så de passer stramt mellem kapperørerne.



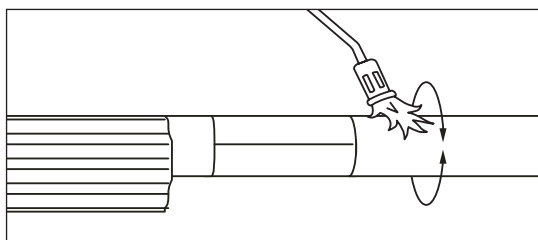
6. Rengør med klud. Aktiver kapperørerne med SMERGELLÆRRED mindst 80 mm fra begge kappeender. Fjern med SMERGELLÆRRED eventuelle skarpe kanter eller grater på kapperørerne.



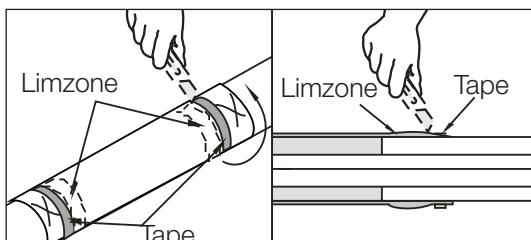
7. Ved spalte/luft kan der anvendes lærredstape eller PVC-fri tape, max. 7 mm overlap på kappen.



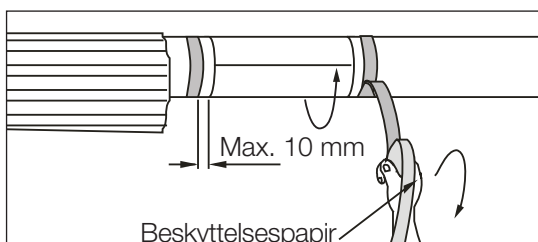
11. Limzonen varmes ekstra for at sikre korrekt vedhæftning.



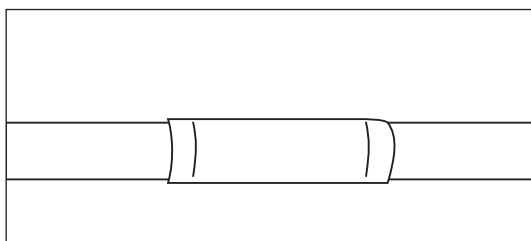
8. Aktiver kapperørerne mindst 150 mm i begge sider, indtil kappen har et silkemæt skær.



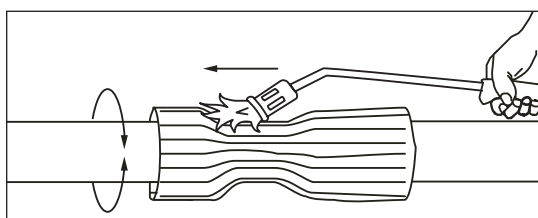
12. Tapen vikles om muffen, hvor limzonen er svagt markeret. Skær med en meget skarp kniv langs kanten af tapen, mens emnet endnu er håndvarmt.



9. Fjern beskyttelsespapiret fra begge mastiksstrips. Vend den klæbende side ned mod kappen og væk fra isoleringsskålene. Mastiksstripsene placeres max. 10 mm inde på kappen.



13. Samlingen er færdig.



10. Fjern indpakningen fra krympemuffen. Kontroller at muffen er REN og TØR ud- og indvendig. Placer krympemuffen midt over samlingen. Krymp først fra midten ud mod den ene ende og derefter fra midten mod den anden ende med jævne cirkulære bevægelser.

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit www.logstor.com

Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading. Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.

To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.

