

LOGSTOR HDHEC

Montageanleitung - Industrie

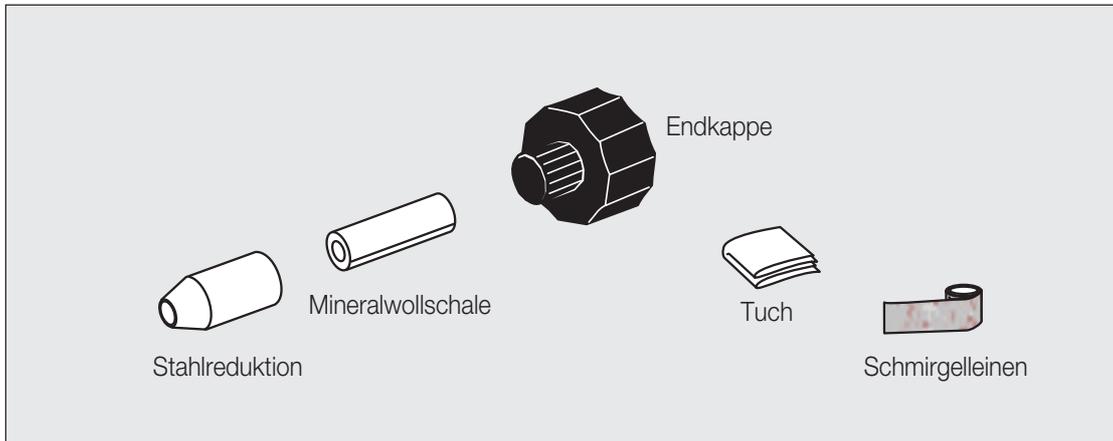


HDHEC

Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

1/3



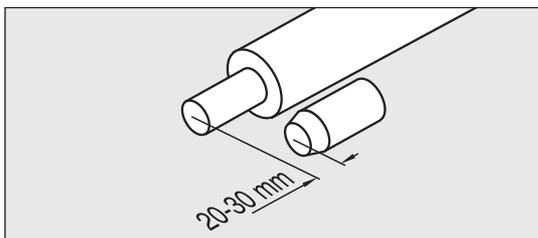
Wichtig:

Nie direkt auf etwaigen Falzen erwärmen, da sich der Material hierdurch verfärbt und an der Oberfläche rissig wird.

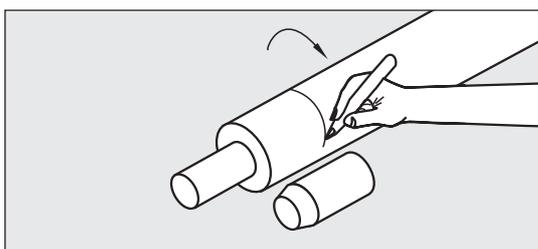
Nie an der Endkappe in diese hinein erwärmen, da dies zu nachhaltigen Schäden an der Endkappe führen kann.

Etwaige Luftblasen unter der Endkappe lassen sich mit Hilfe eines U-förmig gebogenen Schweißdrahtes beseitigen, der unter die noch warme Endkappe geschoben wird.

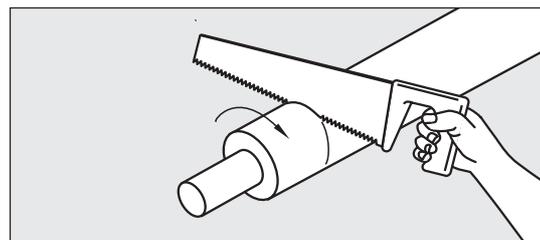
Brennerkopf $\varnothing 51$ bei sämtlichen Dimensionen benutzen.



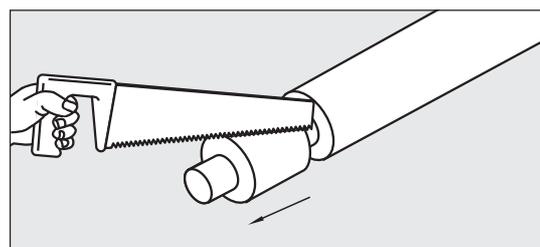
1. Die Stahlreduktion 20-30 mm von dem Mediumrohr anordnen.



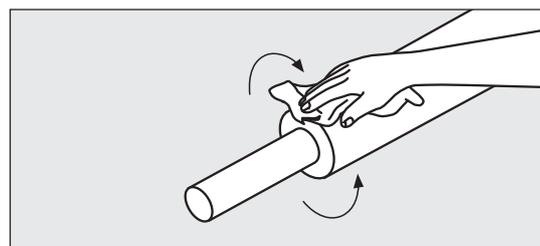
2. Die Länge der Stahlreduktion mit einer Tusche auf dem Mantel markieren.



3. Der Mantel und die Dämmung nach der Markierung absägen.



4. Der Mantel längs durchsägen. Mantel- und Dämmmaterial entfernen.



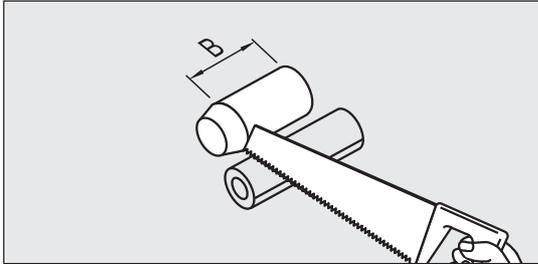
5. Alle Oberflächen der Verbindung reinigen.

HDHEC

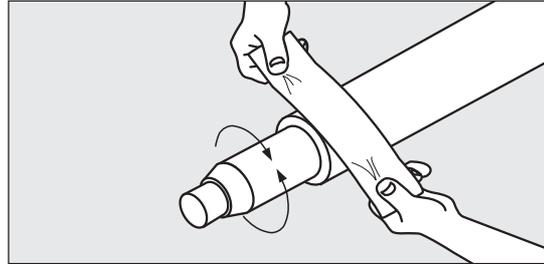
Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

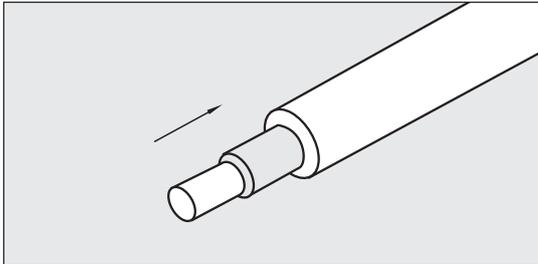
2/3



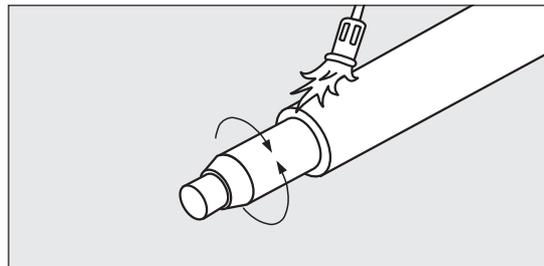
6. Die Mineralwollschale nach der Länge (B) der Stahlreduktion passend verkürzen.



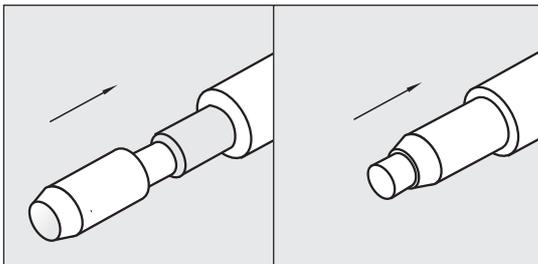
10. Die Stahlreduktion und das Mantelrohr mindestens 60 mm vom Rohrende mit Schmirgelleinen. Körnung 80, schleifen.



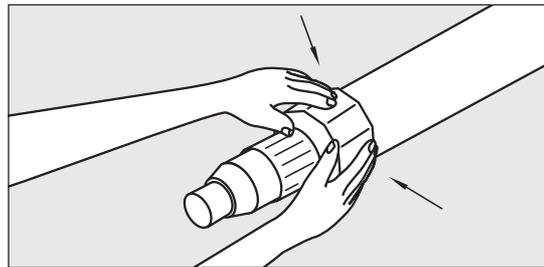
7. Die verkürzte Mineralwollschale auf dem Mediumrohr anordnen, so nah die Dämmung wie möglich.



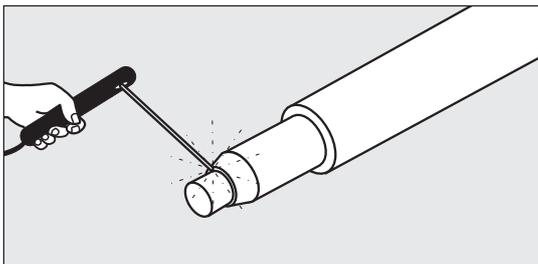
11. Die Stahlreduktion und das Mantelrohr mindestens 60 mm vom Rohrende mit Gasbrenner aktivieren, bis die Oberfläche des Mantels seidig glänzt.



8. Die Stahlreduktion außer dem Mediumrohr und der Mineralwollschale ziehen. Die Stahlreduktion ist korrekt angebracht, wenn sie mit der Dämmung in Kontakt ist.



12. Schutzfolie innen in die Endkappe entfernen. Sicherstellen, daß die Endkappe außen und innen SAUBER und TROCKEN ist. Die Endkappe über die Stahlreduktion und das Mantelrohr ziehen.



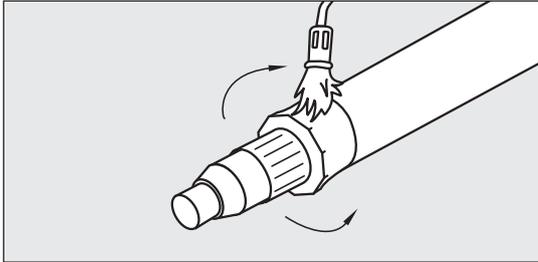
9. Die Stahlreduktion an das Mediumrohr anschweißen. Die Schweißung muß ganz dicht sein.

HDHEC

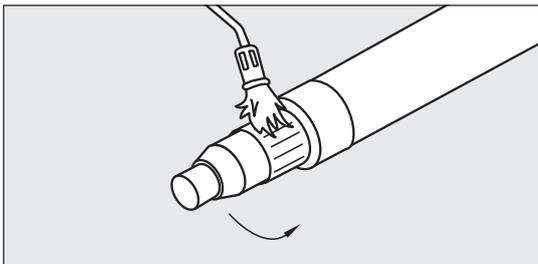
Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

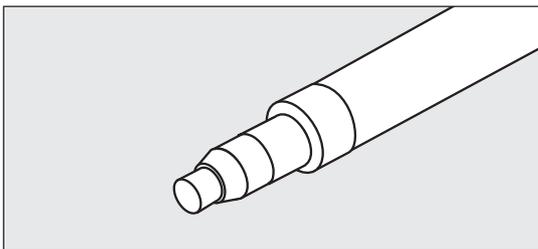
3/3



13. Die Endkappe erst auf das Mantelrohr aufschrupfen. Die Kantenform und die Endfläche der Endkappe noch nicht schrumpfen. Die Flamme rechtwinklig auf der Rohroberfläche halten.



14. Nach ca. einer einminütigen Pause gleichzeitig die Endkappe, die restliche Kantform und die Endfläche auf dem Stahlreduktion aufschrupfen. Die Flamme rechtwinklig auf der Rohroberfläche halten.



15. Die Montage ist fertig, wenn die Dichtungsmasse an die Stahlreduktion hervortritt und die Endkappe glatt ist.

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit www.logstor.com

Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading. Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.

To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.

